

## БИБЛИОГРАФИЈА

M22-Рад у истакнутом међународном часопису	Број	1
1. Sekulic M., <b>Pejic V.</b> , Brezočnik M., Gostimirovic M., Hadzistevic M.: Prediction of surface roughness in the ball-end milling process using Response Surface Methodology, Genetic Algorithms, and Grey Wolf Optimizer Algorithm, <i>Advances in Production Engineering and Management</i> , 2018, Vol. 13, No 1, pp. 18-30, ISSN 1854-6250		

M23-Рад у међународном часопису	Број	1
1. Sekulic M., Hadzistevic M., Gostimirovic M., Turisova R., <b>Pejic V.</b> : Influence of material properties on the machinability in face milling, <i>Materiali in tehnologije</i> , 2012, Vol. 46, No. 6, pp. 601-606, ISSN:1580-2949 (Materials Science, Multidisciplinary, 189/241, IF 2012=0,804)		

M33-Саопштење са међународног скупа штампано у целини	Број	8
1. SOVILJ B., <b>PEJIC V.</b> , KOVAC P.:Trvanlivost jednozubej povlakovanej odvalovacej frazy, funkcia rezychnychpomerov, 8-TH International Conference Tools '92, Bratislava-ČSFR, 1992., pp.23-28		
2. SOVILJ B., SEKULIC S, <b>PEJIC V.</b> : The wear criterion of the cutting tool elements by hob milling tool, INTERTRIBO '93, Bratislava, Slovakia, 1993., pp 62-69		
3. TODIĆ, V., GOJKOVIĆ, D., <b>PEJIC, V.</b> : Automatization of the profile disc cutter design for the shafts of helical pumps production, International Computer Science Conference micro CAD '96, Miskolc-Egyetemvaros, 1996, pp. 63-67,		
4. I. Sovilj-Nikic, B. Sovilj, M. Brezocnik, S. Sovilj-Nikic, <b>V. Pejic</b> : Analysis of influence of gear hob geometric parameters on the tool life using genetic algorithm, The International Exhibition & Conference on Tribology – ROTRIB '07, Bucharest, Romania, 2007.		
5. SOVILJ-NIKIC I, SOVILJ B.,BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIC S., <b>PEJIC V.</b> : Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob, 12 <sup>th</sup> International Conference on Tools, Miskolc, Hungary, 2007.		
6. SOVILJ B., SOVILJ-NIKIĆ I., GAJIĆ V., KOVAČ P., <b>PEJIĆ V.</b> , SOVILJ-NIKIĆ S., GYULA V.: The parameters of gear teeth surface topography machined by coated and uncoated model hob milling tools, The 7 <sup>th</sup> International Symposium KOD 2012, Hungary, 2012.,		
7. Sekulic M., Gostimirovic M., Hadzistevic M., <b>Pejic V.</b> : Modeling Of Cutting Forces In Ball-End Milling Using Response Surface Methodology And Genetic Algorithm, 21st International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2018, Karlovy Vary, Czech Republic, 2018, pp.9-12,		
8. Gostimirovic M., Rodic D., Kovac P., Sekulic M., <b>Pejic V.</b> : An optimal energy control strategy for electrical discharge machining, 37 International Conference of Production Engineering - ICPE-S., Kragujevac; 2018, str. 91-94, ISBN: 978-86-6335-057-1.		

<b>M34-Саопштење са међународног скупа штампано у изводу</b>	<b>Број</b>	<b>1</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li><b>РЕЈИЋ V.</b>, SOVILJ B., TADIĆ B., NEDIĆ B.: Determination Of Correlative Relations Between The Cutting Parameters In Machining Of Cylindrical Gears By Hob Milling With Model Tools With TiN Coatings, Tribology in Industry, No.2, Kragujevac, 1993., pp. 46-53</li> </ol>		

<b>M51-Рад у брхунском часопису националног значаја</b>	<b>Број</b>	<b>2</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li><b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б., ТАДИЋ Б., НЕДИЋ Б.: Утврђивање корелационих веза параметара резања при обради цилиндричних зупчаника одвалним глодањем моделским алатима од брзорезног челика са превлаком TiN, Трибологија у индустрији, бр.3, Крагујевац, 1993., стр. 101-105</li> <li>SOVILJ-NIKIĆ I, SOVILJ B., BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIĆ S., <b>PEJIC V.</b>: Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob., Acta Tribologica, Volume 17, (2009), p-ISSN 1220-8434, e-ISSN 2069-4601</li> </ol>		

<b>M52-Рад у истакнутом националном часопису</b>	<b>Број</b>	<b>7</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>СОВИЉ Б., НИКИЋ З., <b>ПЕЈИЋ В.</b> и др.: Дефинисање коефицијената у изразима за брзину резања и постојаност при обради челика са ослојеним и неослојеним вретенастим глодалима, Зборник радова Института за производно машинство, бр.9, Нови Сад, 1992., стр. 123-134</li> <li>СОВИЉ Б., ВУКЕЉИЋ М., <b>ПЕЈИЋ В.</b>, и др.: Одређивање функције постојаности једнозубог одвалног глодала у зависности од режима резања, Зборник радова института за производно машинство, број 9, Нови Сад, стр. 135-144, 1992. год.</li> <li><b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б.: Корелација између максималне висине неравнина и средњег аритметичког одступања профила од средње линије обрађене површине при одвалном глодању, Зборник радова Института за производно машинство, бр.10, Нови Сад, 1993., стр. 119-127</li> <li>Мишић Б, Шљивић М, <b>ПЕЈИЋ В.</b> Идентификација напонског стања код обраде цијевних израдака, Journal for Technology of Plasticity, Нови Сад, 2008;33(1-2): стр. 49-61.</li> <li>SOVILJ-NIKIĆ I, SOVILJ B., BREZOCNIK M., SOVILJ-NIKIĆ S., <b>PEJIC V.</b>: Analysis of Possibility to Apply Genetic Algorithm in Design and Construction of Gear Hob., Acta Tribologica, Volume 17, (2009), p-ISSN 1220-8434, e-ISSN 2069-4601</li> <li>Sekulic M., Gostimirovic M., Jurković Z. Spaic O., <b>Pejic V.</b>: Optimization of machining parameters in ball-end milling using Taguchi method, Journal of Trends in the Development of Machinery and Associated Technology Vol. 19, No. 1, 2015., p.p. 17-20.</li> <li><b>Pejic, V.</b>, Sekulic, M., Jakanovic, S., Kovac, P., Gostimirovic, M.: Modeling of cutting forces in ball-end milling process of hard (hardened) steel by using response surface methodology, Journal of Production Engineering, Vol. 20 (2017), Number 2, pp.17-20</li> </ol>		

M63-Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини	Број	28
<ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="233 260 1438 390">1. СОВИЉ Б., ВУКЕЉИЋ М. ЈУГОВИЋ В., <b>ПЕЈИЋ В.</b>, КУШЛАКОВИЋ Ј., СЕКУЛИЋ М.: Утицај параметара режима резања на постојаност ослојених одвалних глодала у моделским условима, ЈУТРИБ'91, Прва југословенска конференција о трибологији са међународним учешћем, Крагујевац, 1991., стр. 221-226</li> <li data-bbox="233 401 1438 495">2. <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б.: Утврђивање корелационих веза параметара резања у обради цилиндричних зупчаника одвалним глодањем, 24. Саветовање производног машинства, Нови Сад, 1992., стр. 2/57-2/68</li> <li data-bbox="233 506 1438 636">3. <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б., ТАДИЋ Б., НЕДИЋ Б.: Утврђивање корелационих веза параметара резања при обради цилиндричних зупчаника одвалним глодањем моделским алатима са превлаком TiN, ЈУТРИБ'93, Трећа југословенска конференција о трибологији, Крагујевац, 1993</li> <li data-bbox="233 646 1438 777">4. <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б.: Корелација између максималне висине неравнина и средњег аритметичког одступања профила од средње линије обрађене површине при одвалном глодању цилиндричних зупчаника са превлаком TiN, Међународни скуп ТМ'93, Крушевац-Врњачка Бања, октобар 1993., стр 304-309</li> <li data-bbox="233 787 1438 951">5. СОВИЉ Б., <b>ПЕЈИЋ В.</b>, ПРАПОТНИК Б.: Утврђивање корелација између максималне висине неравнина и средње аритметичке хрпавости обрађене површине при одвалном глодању са ослојеним и неослојеним моделским алатима, V Међународна научна-стручна конференција ММА94, Нови Сад, 8-9.06.1994., стр. 785-794</li> <li data-bbox="233 961 1438 1092">6. ТОДИЋ, В., БАЊАЦ, Д., ГОЈКОВИЋ, Д., <b>ПЕЈИЋ, В.</b>: Подлоге за увођење флексибилних аутоматизованих технолошких структура у производњу електромотора, Зборник радова 25. саветовања производног машинства Југославије са међународним учешћем, Београд, 1994. стр. 671-678,</li> <li data-bbox="233 1102 1438 1197">7. <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СТЕВИЋ М., СОВИЉ Б.: Концепт система за аутоматизовано пројектовање профилних ножева, XX ЈУПИТЕР конференција, 7. југословенски симпозијум CAD/CAM, Београд, 1994., стр. 7-12</li> <li data-bbox="233 1207 1438 1281">8. ПРАПОТНИК Б., БАРТОЛ Т., СОВИЉ Б., <b>ПЕЈИЋ В.</b>: Увођење рачунаром подупртог конструисања алата, CAD форум 95, Нови Сад, 1995., стр. 209-216</li> <li data-bbox="233 1291 1438 1386">9. <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СОВИЉ Б., ПРАПОТНИК Б., БАРТОЛ Т.: Избор профилног ножа помоћу експертног система као прилог развоју система за аутоматизовано пројектовање профилних ножева, CAD форум 95, Нови Сад, 1995, стр. 285-292</li> <li data-bbox="233 1396 1438 1491">10. РОДИЋ М., <b>ПЕЈИЋ В.</b>, СТЕВИЋ М.: Класификација, унификација и типизација експеримента, XXII Југословенски симпозијум за операциона истраживања, Зборник радова, стр. 285-288, Доњи Милановац, 1995</li> <li data-bbox="233 1501 1438 1596">11. СТЕВИЋ М., СЕКУЛИЋ С., СОВИЉ Б., <b>ПЕЈИЋ В.</b>: Упоредна испитивања хабања вретенастих глодала без и са превлаком TiN, Зборник радова Института за производно машинство, бр.11, Нови Сад, 1995., стр. 7</li> <li data-bbox="233 1606 1438 1680">12. БАНЈАЦ Д., ГОЈКОВИЋ Д., <b>ПЕЈИЋ В.</b>: Истраживање и развој конструкције кружног самообртног ножа, 26. Саветовање производног машинства, Будва, 1996., стр. 7</li> <li data-bbox="233 1690 1438 1785">13. СОВИЉ Б., БОРЕНОВИЋ М., ДРАГИЧЕВИЋ П., СОВИЉ-НИКИЋ И., <b>ПЕЈИЋ В.</b>: Пројектовање и конструкција кружног зупчастог ножа у програмском систему CATIA V5, IX Међународна научна-стручна конференција ММА2006, Нови Сад, 2006., стр.75-76</li> <li data-bbox="233 1795 1438 1890">14. ТАБАКОВИЋ С., ЗЕЉКОВИЋ М., ГАТАЛО Р., <b>ПЕЈИЋ В.</b>: Прилог анализи и верификацији постпроцесора савремених САМ програмских система, IX Међународна научна-стручна конференција ММА2006, Нови Сад, 2006., стр.127-128</li> </ol>		

15. МИШИЋ Б., МАНДИЋ В., **ПЕЈИЋ В.:** Примјена FEM симулације у процјени квалитета цијевних израдака, II Међународно савјетовање ИПОМ 2006, Теслић, 2006., стр. 91-94
16. МИШИЋ Б., **ПЕЈИЋ В.**, МАНДИЋ В.: Утицај контактнoг трења на појаву дефеката при обликовању цијевних припремака, 31. Савјетовање производног машинства Србије и Црне Горе са међународним учешћем, Крагујевац, 2006, стр.207-212
17. **ПЕЈИЋ В.**, ЗЕЉКОВИЋ М., ЈОКАНОВИЋ С., ТАБАКОВИЋ С.: Постпроцесирање НЦ података у оквиру савремених CAD/CAM система, VIII Међународно савјетовање о достигнућима електротехнике, машинства и информатике ДЕМИ 2007, Бања Лука, 2007. стр. 175-180
18. **ПЕЈИЋ В.**, МИЛИКИЋ Д., СОВИЉ Б.: Тренд развоја нових материјала за алате за обраду резањем, VIII Међународно савјетовање о достигнућима електротехнике, машинства и информатике ДЕМИ 2007, Бања Лука, 2007. стр. 315-320
19. **ПЕЈИЋ В.**, СОВИЉ Б., МИШИЋ Б.: Алати за обраду резањем у интеграцији CAD/CAM и CNC, 33. ЈУПИТЕР конференција, 20. симпозијум CAD/CAM, Златибор, 2007., стр. 2.18-2.22
20. МИКИЋ Д., АЛИХОЏИЋ А., МИЛЕКИЋ М., **ПЕЈИЋ В.:** Проблематика аутоматизације управљања квалитетом на нивоу предузећа, 33. ЈУПИТЕР конференција, 13. симпозијум МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ, Златибор, 2007., стр. 5.34-5.38
21. МИЛЕКИЋ М., **ПЕЈИЋ В.:** Значај коришћења алата управљања квалитетом код чињеничног приступа у доношењу одлука, 5. Научно-стручни скуп са међународним учешћем КВАЛИТЕТ 2007, Неум, 2007., стр. 121-126
22. ЈУСУФРАНИЋ И., МИШИЋ Б., **ПЕЈИЋ В.:** Еколошки аспекти јавног градског превоза путника, II Конференција НОВИ ХОРИЗОНТИ САОБРАЋАЈА И КОМУНИКАЦИЈА 2007, Саобраћајни факултет у Добоју, Теслић, 2007., стр. 355-359
23. **ПЕЈИЋ В.**, МИШИЋ Б.: Савремене методе у оптимизацији обрадних процеса, 32. Савјетовање производног машинства Србије са међународним учешћем, Нови Сад, 2008, стр.73-76
24. МИШИЋ Б., АЛИХОЏИЋ А., ЂУРИЧИЋ Р., **ПЕЈИЋ В.:** Развој кочионог система у функцији побољшања безбједности саобраћаја, II Савјетовање са међународним учешћем „ТРАНСПОРТ И САВРЕМЕНИ УСЛОВИ ПОСЛОВАЊА“, Травник, 2010., стр.317-324
25. **ПЕЈИЋ В.**, ПЕТКОВИЋ З., МИШИЋ Б.: Концепт система за одређивање параметара режима резања заснованог на WEB – технологијама, 37. ЈУПИТЕР конференција, 33 симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Београд, 2011., стр. 3.115-3.120
26. SEKULIĆ M., **PEJIC V.**, KOVAC P., GOSTIMIROVIC M., SAVKOVIC B.: Optimization of cutting parameters based on material removal rate in ball-end milling process, IX Conferencia científica internacional de ingenieria mecanica, COMEC 2016, Universitas Magdeburg, 2016.
27. Секулић, М., **Пејић, В.**, Ковач, П., Гостимировић, М., Савковић, Б.: Моделовање и оптимизација процеса обраде резањем, Конференција са међународним учешћем: Примена нових технологија и идеја у школском инжењерском образовању, Пожега, 2017., pp. 129-137,
28. Jokanović, S., **Pejić, V.**, Borojević, S.: STEP MODEL OF MACHINING FEATURES OF SWEEP TYPE, 13th International scientific conference Novi Sad, Serbia, 2018, pp.169-174

M70- Одбрањена докторска дисертација	Број	1
1. <b>ПЕЈИЋ В.:</b> Моделовање и оптимизација процеса глодања вретенастим глодалима, Докторска дисертација, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2016.		